

# **MEMORIAL DESCRITIVO**

|               |                                                                                                    |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Proprietário: | MUNICÍPIO DE MARAVILHA/SC                                                                          |
| Obra:         | REPERFILAGEM COM PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA                                                            |
| Área:         | 796,37 m <sup>2</sup>                                                                              |
| Local:        | Rua Nereu Ramos – trecho entre a Rua Pastor Armando Claas e Rua Prefeito Baldissera – Maravilha/SC |

## **1- INTRODUÇÃO**

O presente memorial descritivo tem por finalidade apresentar as metodologias empregadas no desenvolvimento de estudos dos projetos, bem como especificar a execução dos serviços e empregos dos materiais que farão parte das obras de pavimentação asfáltica (reperfilagem).

## **2- LOCAIS DAS OBRAS**

Os locais onde serão executados os serviços de pavimentação asfáltica encontram-se situados no Perímetro Urbano do Município de Maravilha/SC.

A área total à ser pavimentada possui 796,37 m<sup>2</sup> e é composta atualmente de pedras basálticas irregulares (calçamento).

### **2.1- DESCRIÇÃO DA RUA QUE SERÁ PAVIMENTADA:**

2.1.1- RUA NEREU RAMOS: Trecho compreendido entre a Rua Pastor Armando Claas e Rua Prefeito Baldissera.

Área = 796,37 m<sup>2</sup>

## **3- ESPECIFICAÇÃO PARA A EXECUÇÃO DA PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA**

### **3.1- LIMPEZA DA BASE**

Antes da aplicação da pintura de ligação, toda a área à ser pavimentada deverá ser convenientemente lavada com um jato d'água proveniente do caminhão pipa, com a finalidade de remover materiais orgânicos, óleos, graxas, etc. A superfície será limpada até a eliminação total dos resíduos nocivos a aderência. A medição dos serviços de limpeza da pista será realizado por metro quadrado de plataforma concluída, com dados fornecidos pelo projeto.

## **3.2- PINTURA DE LIGAÇÃO**

### **3.2.1- Generalidades**

A pintura de ligação consiste numa pintura ligante, que recobre a camada da base (CALÇAMENTO), e tem como finalidade proporcionar a ligação entre esta camada e a capa de reperfilagem (C.B.U.Q.).

### **3.2.2- Materiais**

O material utilizado para a pintura de ligação é derivado do petróleo, conhecido como emulsão asfáltica RR-2C, à taxa de aplicação do material deverá ser na ordem de 0.6 L/m<sup>2</sup>.

### **3.2.3- Equipamentos**

A pintura de ligação será executada após a base estar perfeitamente limpa e seca, utilizando-se um o caminhão espargidor para o desenvolvimento da atividade.

### **3.2.4- Execução**

O material betuminoso deverá ser aplicado de maneira uniforme, sempre através de barras de aspersão e sob pressão. Antes do início da distribuição do material deve-se verificar se todos os bicos da barra de distribuição estão abertos. A aplicação poderá ser executada manualmente utilizando-se a caneta sob pressão acoplada ao caminhão espargidor.

A área a ser pintada deve estar seca ou ligeiramente umedecida. Este serviço é vedado caso a superfície estiver molhada ou quando a temperatura do ar for inferior a 10°C ou ainda em condições atmosféricas desfavoráveis.

A área que apresentar taxas abaixo da mínima especificada deverá receber uma segunda aplicação de forma a completar a quantidade recomendada.

Não se deve permitir o trânsito sobre a superfície pintada.

### **3.2.5- Medição**

A medição dos serviços de pintura de ligação será feita por metro quadrado de plataforma concluída, com dados fornecidos pelo projeto geométrico.

## **3.3- REVESTIMENTO EM CONCRETO ASFÁLTICO**

### **3.3.1- Generalidades**

Concreto asfáltico é um revestimento flexível, resultante da mistura a quente, em uma usina adequada, de agregado mineral graduado, material de enchimento e material betuminoso, espalhado e compactado a quente sobre uma base pintada.

### **3.3.2- Materiais**

#### **3.3.2.1- Material Betuminoso**

Deverá ser empregado como material betuminoso o cimento asfáltico de petróleo (CAP 50/70), com teor asfáltico entre 4,8% e 5,3%, parametrizado pela faixa de trabalho do projeto de C.B.U.Q..

#### 3.3.2.2- Agregado Graúdo

O agregado graúdo deve ser de pedra britada, com partículas de forma cúbica ou piramidal, limpas, duras, resistentes e de qualidade razoavelmente uniforme. O agregado deverá ser isento de pó, matérias orgânicas ou outro material nocivo e não deverá conter fragmentos de rocha alterada ou excesso de partículas lamelares ou chatas.

#### 3.3.2.3- Agregado Miúdo

O agregado miúdo é composto de pedrisco e pó de pedra, de modo que suas partículas individuais apresentem angulosidade moderada, sejam resistentes e estejam isentas de torrões de argila ou outras substâncias nocivas.

#### 3.3.3- Execução

O revestimento será em C.B.U.Q. (concreto betuminoso usinado à quente), e deve obedecer a faixa C especificada pelo DNIT.

O C.B.U.Q. será executado sobre a superfície após a realização da pintura de ligação e deverá deixar a usina a uma temperatura de no máximo 165°C, e chegar no local da obra a uma temperatura não inferior a 120°C. O transporte deste material deverá ser feito através da utilização de caminhões providos de caçamba metálica juntamente com lonas para a proteção e conservação da temperatura.

A aplicação do C.B.U.Q. sobre a pista deverá ser realizada através de motoniveladora, com as espessuras descritas nos projetos técnicos em anexo. A rolagem deverá ser feita com a utilização do rolo pneumático e o fechamento com o rolo liso (tandem).

A rolagem deve ser iniciada à temperatura de 120°C e encerrada sem que a temperatura fique abaixo de 80°C. A compactação deverá ser iniciada nas bordas e progredir longitudinalmente para o centro, de modo que os rolos cubram uniformemente em cada passada pelo menos a metade da largura de seu rastro da passagem anterior. Nas curvas, a rolagem deverá progredir do lado mais baixo para o lado mais alto, paralelamente ao eixo da guia e nas mesmas condições do recobrimento do rastro.

Os compressores não poderão fazer manobras sobre a camada que está sofrendo rolagem. A compressão requerida em lugares inacessíveis aos compressores será executada por meio de soquete manual ou placa vibratória.

As depressões ou saliências que aparecerem após a rolagem deverão ser corrigidas pelo afrouxamento e compressão da mistura até que a mesma adquira densidade igual ao material circundante.

#### 3.3.4- Medição

O concreto betuminoso usinado a quente será medido em metro cúbico.

Maravilha/SC, 10 de Outubro de 2017.

JORGE LUIZ DUMMER  
Eng. Civil - CREA/SC: 043.926-0

Prefeita Municipal  
Município de Maravilha/SC